



ANEXO IV:

INFORME DE FICHAS DE VERIFICACIÓN Y DIAGNÓSTICO DE LOS CENTROS DE MANDO

Nº OFERTA	CO_1306
Nº INFORME	CO_IN_20151210_1305_00

Elaborado por:	Revisado por:	
		
Judith Agulló López	Manuel Fernández Fdez.	Inés Simón García

ÍNDICE ANEXO IV

FICHAS DE VERIFICACIÓN Y DIAGNOSTICO DE LOS CENTROS DE MANDO.....	1354
1) CENTRO DE MANDO (CM-001).....	1354
2) CENTRO DE MANDO (CM-002).....	1355
3) CENTRO DE MANDO (CM-003).....	1356
4) CENTRO DE MANDO (CM-004).....	1357
5) CENTRO DE MANDO (CM-005).....	1358
6) CENTRO DE MANDO (CM-006).....	1359
7) CENTRO DE MANDO (CM-007).....	1360
8) CENTRO DE MANDO (CM-008).....	1361
9) CENTRO DE MANDO (CM-009).....	1362
10) CENTRO DE MANDO (CM-010).....	1363
11) CENTRO DE MANDO (CM-011).....	1364
12) CENTRO DE MANDO (CM-012).....	1365
13) CENTRO DE MANDO (CM-013).....	1366
14) CENTRO DE MANDO (CM-014).....	1367
15) CENTRO DE MANDO (CM-015).....	1368
16) CENTRO DE MANDO (CM-016).....	1369
17) CENTRO DE MANDO (CM-017).....	1370
18) CENTRO DE MANDO (CM-018).....	1371
19) CENTRO DE MANDO (CM-019).....	1372
20) CENTRO DE MANDO (CM-021).....	1373
21) CENTRO DE MANDO (CM-023).....	1374
22) CENTRO DE MANDO (CM-024).....	1375
23) CENTRO DE MANDO (CM-025).....	1376
24) CENTRO DE MANDO (CM-028).....	1377
25) CENTRO DE MANDO (CM-030).....	1378
26) CENTRO DE MANDO (CM-031).....	1379
27) CENTRO DE MANDO (CM-032).....	1380
28) CENTRO DE MANDO (CM-033).....	1381
29) CENTRO DE MANDO (CM-034).....	1382

30)	CENTRO DE MANDO (CM-035).....	1383
31)	CENTRO DE MANDO (CM-036).....	1384
32)	CENTRO DE MANDO (CM-037).....	1385
33)	CENTRO DE MANDO (CM-039).....	1386
34)	CENTRO DE MANDO (CM-040).....	1387
35)	CENTRO DE MANDO (CM-041).....	1388
36)	CENTRO DE MANDO (CM-042).....	1389
37)	CENTRO DE MANDO (CM-043).....	1390
38)	CENTRO DE MANDO (CM-044).....	1391
39)	CENTRO DE MANDO (CM-045).....	1392
40)	CENTRO DE MANDO (CM-046).....	1393
41)	CENTRO DE MANDO (CM-047).....	1394
42)	CENTRO DE MANDO (CM-048).....	1395
43)	CENTRO DE MANDO (CM-049).....	1396
44)	CENTRO DE MANDO (CM-050).....	1397
45)	CENTRO DE MANDO (CM-051).....	1398
46)	CENTRO DE MANDO (CM-052).....	1399
47)	CENTRO DE MANDO (CM-053).....	1400
48)	CENTRO DE MANDO (CM-054).....	1401
49)	CENTRO DE MANDO (CM-055).....	1402
50)	CENTRO DE MANDO (CM-056).....	1403
51)	CENTRO DE MANDO (CM-057).....	1404
52)	CENTRO DE MANDO (CM-059).....	1405
53)	CENTRO DE MANDO (CM-060).....	1406
54)	CENTRO DE MANDO (CM-062).....	1407
55)	CENTRO DE MANDO (CM-063).....	1408
56)	CENTRO DE MANDO (CM-064).....	1409
57)	CENTRO DE MANDO (CM-065).....	1410
58)	CENTRO DE MANDO (CM-066).....	1411
59)	CENTRO DE MANDO (CM-067).....	1412
60)	CENTRO DE MANDO (CM-068).....	1413
61)	CENTRO DE MANDO (CM-069).....	1414
62)	CENTRO DE MANDO (CM-071).....	1415

63)	CENTRO DE MANDO (CM-072).....	1416
64)	CENTRO DE MANDO (CM-073).....	1417
65)	CENTRO DE MANDO (CM-074).....	1418
66)	CENTRO DE MANDO (CM-075).....	1419
67)	CENTRO DE MANDO (CM-076).....	1420
68)	CENTRO DE MANDO (CM-078).....	1421
69)	CENTRO DE MANDO (CM-079).....	1422
70)	CENTRO DE MANDO (CM-080).....	1423
71)	CENTRO DE MANDO (CM-081).....	1424
72)	CENTRO DE MANDO (CM-082).....	1425
73)	CENTRO DE MANDO (CM-083).....	1426
74)	CENTRO DE MANDO (CM-084).....	1427
75)	CENTRO DE MANDO (CM-085).....	1428
76)	CENTRO DE MANDO (CM-086).....	1429
77)	CENTRO DE MANDO (CM-088).....	1430
78)	CENTRO DE MANDO (CM-089).....	1431
79)	CENTRO DE MANDO (CM-090).....	1432
80)	CENTRO DE MANDO (CM-091).....	1433
81)	CENTRO DE MANDO (CM-092).....	1434
82)	CENTRO DE MANDO (CM-093).....	1435
83)	CENTRO DE MANDO (CM-095).....	1436
84)	CENTRO DE MANDO (CM-096).....	1437
85)	CENTRO DE MANDO (CM-097).....	1438
86)	CENTRO DE MANDO (CM-098).....	1439
87)	CENTRO DE MANDO (CM-099).....	1440
88)	CENTRO DE MANDO (CM-100A)	1441
89)	CENTRO DE MANDO (CM-100B)	1442
90)	CENTRO DE MANDO (CM-101).....	1443
91)	CENTRO DE MANDO (CM-103).....	1444
92)	CENTRO DE MANDO (CM-104).....	1445
93)	CENTRO DE MANDO (CM-105).....	1446
94)	CENTRO DE MANDO (CM-106).....	1447
95)	CENTRO DE MANDO (CM-107).....	1448

96)	CENTRO DE MANDO (CM-108).....	1449
97)	CENTRO DE MANDO (CM-109).....	1450
98)	CENTRO DE MANDO (CM-110).....	1451
99)	CENTRO DE MANDO (CM-112).....	1452
100)	CENTRO DE MANDO (CM-118).....	1453
101)	CENTRO DE MANDO (CM-128).....	1454
102)	CENTRO DE MANDO (CM-130).....	1455
103)	CENTRO DE MANDO (CM-134).....	1456
104)	CENTRO DE MANDO (CM-135).....	1457
105)	CENTRO DE MANDO (CM-141).....	1458
106)	CENTRO DE MANDO (CM-143).....	1459
107)	CENTRO DE MANDO (CM-144).....	1460
108)	CENTRO DE MANDO (CM-145).....	1461
109)	CENTRO DE MANDO (CM-146).....	1462
110)	CENTRO DE MANDO (CM-148).....	1463
111)	CENTRO DE MANDO (CM-149).....	1464
112)	CENTRO DE MANDO (CM-151).....	1465
113)	CENTRO DE MANDO (CM-153).....	1466
114)	CENTRO DE MANDO (CM-154).....	1467
115)	CENTRO DE MANDO (CM-155).....	1468
116)	CENTRO DE MANDO (CM-156).....	1469
117)	CENTRO DE MANDO (CM-157).....	1470
118)	CENTRO DE MANDO (CM-158).....	1471
119)	CENTRO DE MANDO (CM-159).....	1472
120)	CENTRO DE MANDO (CM-160).....	1473
121)	CENTRO DE MANDO (CM-161).....	1474
122)	CENTRO DE MANDO (CM-162).....	1475
123)	CENTRO DE MANDO (CM-163).....	1476
124)	CENTRO DE MANDO (CM-165).....	1477
125)	CENTRO DE MANDO (CM-167).....	1478
126)	CENTRO DE MANDO (CM-168).....	1479
127)	CENTRO DE MANDO (CM-169).....	1480
128)	CENTRO DE MANDO (CM-170).....	1481

129)	CENTRO DE MANDO (CM-172).....	1482
130)	CENTRO DE MANDO (CM-173).....	1483
131)	CENTRO DE MANDO (CM-174).....	1484
132)	CENTRO DE MANDO (CM-175).....	1485
133)	CENTRO DE MANDO (CM-176).....	1486
134)	CENTRO DE MANDO (CM-177).....	1487
135)	CENTRO DE MANDO (CM-178).....	1488
136)	CENTRO DE MANDO (CM-179).....	1489
137)	CENTRO DE MANDO (CM-180A)	1490
138)	CENTRO DE MANDO (CM-180B)	1491
139)	CENTRO DE MANDO (CM-181).....	1492
140)	CENTRO DE MANDO (CM-182).....	1493
141)	CENTRO DE MANDO (CM-183).....	1494
142)	CENTRO DE MANDO (CM-184).....	1495
143)	CENTRO DE MANDO (CM-185A)	1496
144)	CENTRO DE MANDO (CM-185B)	1497
145)	CENTRO DE MANDO (CM-186).....	1498
146)	CENTRO DE MANDO (CM-187).....	1499
147)	CENTRO DE MANDO (CM-189).....	1500
148)	CENTRO DE MANDO (CM-190).....	1501
149)	CENTRO DE MANDO (CM-191).....	1502
150)	CENTRO DE MANDO (CM-192).....	1503
151)	CENTRO DE MANDO (CM-193).....	1504
152)	CENTRO DE MANDO (CM-194).....	1505
153)	CENTRO DE MANDO (CM-195).....	1506
154)	CENTRO DE MANDO (CM-196).....	1507
155)	CENTRO DE MANDO (CM-199).....	1508
156)	CENTRO DE MANDO (CM-200).....	1509
157)	CENTRO DE MANDO (CM-201A)	1510
158)	CENTRO DE MANDO (CM-201B)	1511
159)	CENTRO DE MANDO (CM-203).....	1512
160)	CENTRO DE MANDO (CM-204).....	1513
161)	CENTRO DE MANDO (CM-205).....	1514

162)	CENTRO DE MANDO (CM-206).....	1515
163)	CENTRO DE MANDO (CM-207).....	1516
164)	CENTRO DE MANDO (CM-208).....	1517
165)	CENTRO DE MANDO (CM-210).....	1518
166)	CENTRO DE MANDO (CM-211).....	1519
167)	CENTRO DE MANDO (CM-212A)	1520
168)	CENTRO DE MANDO (CM-212B)	1521
169)	CENTRO DE MANDO (CM-213).....	1522
170)	CENTRO DE MANDO (CM-214).....	1523
171)	CENTRO DE MANDO (CM-215).....	1524
172)	CENTRO DE MANDO (CM-216).....	1525
173)	CENTRO DE MANDO (CM-217).....	1526
174)	CENTRO DE MANDO (CM-218).....	1527
175)	CENTRO DE MANDO (CM-220).....	1528
176)	CENTRO DE MANDO (CM-221).....	1529
177)	CENTRO DE MANDO (CM-223).....	1530
178)	CENTRO DE MANDO (CM-225).....	1531
179)	CENTRO DE MANDO (CM-226).....	1532
180)	CENTRO DE MANDO (CM-229).....	1533
181)	CENTRO DE MANDO (CM-230).....	1534
182)	CENTRO DE MANDO (CM-233).....	1535
183)	CENTRO DE MANDO (CM-241).....	1536
184)	CENTRO DE MANDO (CM-245).....	1537
185)	CENTRO DE MANDO (CM-246).....	1538
186)	CENTRO DE MANDO (CM-247).....	1539
187)	CENTRO DE MANDO (CM-248A)	1540
188)	CENTRO DE MANDO (CM-248B)	1541
189)	CENTRO DE MANDO (CM-249).....	1542
190)	CENTRO DE MANDO (CM-250).....	1543
191)	CENTRO DE MANDO (CM-251).....	1544
192)	CENTRO DE MANDO (CM-252).....	1545
193)	CENTRO DE MANDO (CM-253).....	1546
194)	CENTRO DE MANDO (CM-254).....	1547

195)	CENTRO DE MANDO (CM-255).....	1548
196)	CENTRO DE MANDO (CM-256).....	1549
197)	CENTRO DE MANDO (CM-257).....	1550
198)	CENTRO DE MANDO (CM-258).....	1551
199)	CENTRO DE MANDO (CM-260).....	1552
200)	CENTRO DE MANDO (CM-261).....	1553
201)	CENTRO DE MANDO (CM-262).....	1554
202)	CENTRO DE MANDO (CM-263).....	1555
203)	CENTRO DE MANDO (CM-264).....	1556
204)	CENTRO DE MANDO (CM-265).....	1557
205)	CENTRO DE MANDO (CM-267).....	1558
206)	CENTRO DE MANDO (CM-268).....	1559
207)	CENTRO DE MANDO (CM-270).....	1560
208)	CENTRO DE MANDO (CM-271).....	1561
209)	CENTRO DE MANDO (CM-272).....	1562
210)	CENTRO DE MANDO (CM-273).....	1563
211)	CENTRO DE MANDO (CM-274).....	1564
212)	CENTRO DE MANDO (CM-275).....	1565
213)	CENTRO DE MANDO (CM-276).....	1566
214)	CENTRO DE MANDO (CM-277).....	1567
215)	CENTRO DE MANDO (CM-278).....	1568
216)	CENTRO DE MANDO (CM-279).....	1569
217)	CENTRO DE MANDO (CM-280).....	1570
218)	CENTRO DE MANDO (CM-285).....	1571
219)	CENTRO DE MANDO (CM-286).....	1572
220)	CENTRO DE MANDO (CM-287).....	1573
221)	CENTRO DE MANDO (CM-288).....	1574
222)	CENTRO DE MANDO (CM-289).....	1575
223)	CENTRO DE MANDO (CM-290).....	1576
224)	CENTRO DE MANDO (CM-291).....	1577
225)	CENTRO DE MANDO (CM-292).....	1578
226)	CENTRO DE MANDO (CM-293).....	1579
227)	CENTRO DE MANDO (CM-294).....	1580

228)	CENTRO DE MANDO (CM-295).....	1581
229)	CENTRO DE MANDO (CM-296).....	1582
230)	CENTRO DE MANDO (CM-297).....	1583
231)	CENTRO DE MANDO (CM-298).....	1584
232)	CENTRO DE MANDO (CM-299).....	1585
233)	CENTRO DE MANDO (CM-300).....	1586
234)	CENTRO DE MANDO (CM-301).....	1587
235)	CENTRO DE MANDO (CM-303).....	1588
236)	CENTRO DE MANDO (CM-304).....	1589
237)	CENTRO DE MANDO (CM-305).....	1590
238)	CENTRO DE MANDO (CM-306).....	1591
239)	CENTRO DE MANDO (CM-307).....	1592
240)	CENTRO DE MANDO (CM-308).....	1593
241)	CENTRO DE MANDO (CM-309).....	1594
242)	CENTRO DE MANDO (CM-310).....	1595
243)	CENTRO DE MANDO (CM-311).....	1596
244)	CENTRO DE MANDO (CM-312).....	1597
245)	CENTRO DE MANDO (CM-313).....	1598
246)	CENTRO DE MANDO (CM-314).....	1599
247)	CENTRO DE MANDO (CM-315).....	1600
248)	CENTRO DE MANDO (CM-316).....	1601
249)	CENTRO DE MANDO (CM-317).....	1602
250)	CENTRO DE MANDO (CM-318).....	1603
251)	CENTRO DE MANDO (CM-319).....	1604
252)	CENTRO DE MANDO (CM-320).....	1605
253)	CENTRO DE MANDO (CM-321).....	1606
254)	CENTRO DE MANDO (CM-322).....	1607
255)	CENTRO DE MANDO (CM-325).....	1608
256)	CENTRO DE MANDO (CM-326).....	1609
257)	CENTRO DE MANDO (CM-327).....	1610
258)	CENTRO DE MANDO (CM-328A)	1611
259)	CENTRO DE MANDO (CM-328B)	1612
260)	CENTRO DE MANDO (CM-328C)	1613

261)	CENTRO DE MANDO (CM-328D)	1614
262)	CENTRO DE MANDO (CM-328E).....	1615
263)	CENTRO DE MANDO (CM-329).....	1616
264)	CENTRO DE MANDO (CM-331).....	1617
265)	CENTRO DE MANDO (CM-332).....	1618
266)	CENTRO DE MANDO (CM-333).....	1619
267)	CENTRO DE MANDO (CM-334).....	1620
268)	CENTRO DE MANDO (CM-335).....	1621
269)	CENTRO DE MANDO (CM-336).....	1622
270)	CENTRO DE MANDO (CM-338).....	1623
271)	CENTRO DE MANDO (CM-339).....	1624
272)	CENTRO DE MANDO (CM-340).....	1625
273)	CENTRO DE MANDO (CM-341).....	1626
274)	CENTRO DE MANDO (CM-342).....	1627
275)	CENTRO DE MANDO (CM-343).....	1628
276)	CENTRO DE MANDO (CM-344).....	1629
277)	CENTRO DE MANDO (CM-345).....	1630
278)	CENTRO DE MANDO (CM-346).....	1631
279)	CENTRO DE MANDO (CM-347).....	1632
280)	CENTRO DE MANDO (CM-348).....	1633
281)	CENTRO DE MANDO (CM-349).....	1634
282)	CENTRO DE MANDO (CM-351).....	1635
283)	CENTRO DE MANDO (CM-352).....	1636
284)	CENTRO DE MANDO (CM-353).....	1637
285)	CENTRO DE MANDO (CM-354).....	1638
286)	CENTRO DE MANDO (CM-355).....	1639
287)	CENTRO DE MANDO (CM-356).....	1640
288)	CENTRO DE MANDO (CM-357).....	1641
289)	CENTRO DE MANDO (CM-358).....	1642
290)	CENTRO DE MANDO (CM-359).....	1643
291)	CENTRO DE MANDO (CM-360).....	1644
292)	CENTRO DE MANDO (CM-361).....	1645
293)	CENTRO DE MANDO (CM-362).....	1646

294)	CENTRO DE MANDO (CM-364).....	1647
295)	CENTRO DE MANDO (CM-365).....	1648
296)	CENTRO DE MANDO (CM-1001).....	1649
297)	CENTRO DE MANDO (CM-1002).....	1650
298)	CENTRO DE MANDO (CM-1003).....	1651
299)	CENTRO DE MANDO (CM-1004).....	1652
300)	CENTRO DE MANDO (CM-1005).....	1653
301)	CENTRO DE MANDO (CM-2001).....	1654
302)	CENTRO DE MANDO (CM-3000).....	1655
303)	CENTRO DE MANDO (CM-3001).....	1656
304)	CENTRO DE MANDO (CM-3002).....	1657
305)	CENTRO DE MANDO (CM-3003).....	1658
306)	CENTRO DE MANDO (CM-3004).....	1659
307)	CENTRO DE MANDO (CM-3005).....	1660
308)	CENTRO DE MANDO (CM-3006).....	1661
309)	CENTRO DE MANDO (CM-3007).....	1662
310)	CENTRO DE MANDO (CM-3008).....	1663
311)	CENTRO DE MANDO (CM-3009).....	1664
312)	CENTRO DE MANDO (CM-3010).....	1665
313)	CENTRO DE MANDO (CM-3013).....	1666
314)	CENTRO DE MANDO (CM-3014).....	1667
315)	CENTRO DE MANDO (CM-5000).....	1668
316)	CENTRO DE MANDO (CM-5001).....	1669
317)	CENTRO DE MANDO (CM-5002).....	1670
318)	CENTRO DE MANDO (CM-7000).....	1671
319)	CENTRO DE MANDO (CM-7001).....	1672

1) CENTRO DE MANDO (CM-001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

2) CENTRO DE MANDO (CM-002)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

3) CENTRO DE MANDO (CM-003)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✓

4) CENTRO DE MANDO (CM-004)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	-
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

5) CENTRO DE MANDO (CM-005)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

6) CENTRO DE MANDO (CM-006)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

7) CENTRO DE MANDO (CM-007)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

8) CENTRO DE MANDO (CM-008)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

9) CENTRO DE MANDO (CM-009)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

10) CENTRO DE MANDO (CM-010)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

11) CENTRO DE MANDO (CM-011)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

12) CENTRO DE MANDO (CM-012)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

13) CENTRO DE MANDO (CM-013)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

14) CENTRO DE MANDO (CM-014)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

15) CENTRO DE MANDO (CM-015)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

16) CENTRO DE MANDO (CM-016)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

17) CENTRO DE MANDO (CM-017)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

18) CENTRO DE MANDO (CM-018)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

19) CENTRO DE MANDO (CM-019)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

20) CENTRO DE MANDO (CM-021)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

21) CENTRO DE MANDO (CM-023)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

22) CENTRO DE MANDO (CM-024)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

23) CENTRO DE MANDO (CM-025)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

24) CENTRO DE MANDO (CM-028)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

25) CENTRO DE MANDO (CM-030)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

26) CENTRO DE MANDO (CM-031)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

27) CENTRO DE MANDO (CM-032)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

28) CENTRO DE MANDO (CM-033)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

29) CENTRO DE MANDO (CM-034)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

30) CENTRO DE MANDO (CM-035)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

31) CENTRO DE MANDO (CM-036)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

32) CENTRO DE MANDO (CM-037)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

33) CENTRO DE MANDO (CM-039)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

34) CENTRO DE MANDO (CM-040)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

35) CENTRO DE MANDO (CM-041)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

36) CENTRO DE MANDO (CM-042)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

37) CENTRO DE MANDO (CM-043)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

38) CENTRO DE MANDO (CM-044)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

39) CENTRO DE MANDO (CM-045)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

40) CENTRO DE MANDO (CM-046)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

41) CENTRO DE MANDO (CM-047)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

42) CENTRO DE MANDO (CM-048)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

43) CENTRO DE MANDO (CM-049)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

44) CENTRO DE MANDO (CM-050)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

45) CENTRO DE MANDO (CM-051)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

46) CENTRO DE MANDO (CM-052)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

47) CENTRO DE MANDO (CM-053)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

48) CENTRO DE MANDO (CM-054)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

49) CENTRO DE MANDO (CM-055)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

50) CENTRO DE MANDO (CM-056)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

51) CENTRO DE MANDO (CM-057)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

52) CENTRO DE MANDO (CM-059)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

53) CENTRO DE MANDO (CM-060)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

54) CENTRO DE MANDO (CM-062)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

55) CENTRO DE MANDO (CM-063)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

56) CENTRO DE MANDO (CM-064)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

57) CENTRO DE MANDO (CM-065)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

58) CENTRO DE MANDO (CM-066)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

59) CENTRO DE MANDO (CM-067)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

60) CENTRO DE MANDO (CM-068)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

61) CENTRO DE MANDO (CM-069)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

62) CENTRO DE MANDO (CM-071)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

63) CENTRO DE MANDO (CM-072)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

64) CENTRO DE MANDO (CM-073)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

65) CENTRO DE MANDO (CM-074)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

66) CENTRO DE MANDO (CM-075)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

67) CENTRO DE MANDO (CM-076)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

68) CENTRO DE MANDO (CM-078)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

69) CENTRO DE MANDO (CM-079)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

70) CENTRO DE MANDO (CM-080)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

71) CENTRO DE MANDO (CM-081)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

72) CENTRO DE MANDO (CM-082)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

73) CENTRO DE MANDO (CM-083)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

74) CENTRO DE MANDO (CM-084)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

75) CENTRO DE MANDO (CM-085)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

76) CENTRO DE MANDO (CM-086)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

77) CENTRO DE MANDO (CM-088)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

78) CENTRO DE MANDO (CM-089)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

79) CENTRO DE MANDO (CM-090)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

80) CENTRO DE MANDO (CM-091)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

81) CENTRO DE MANDO (CM-092)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

82) CENTRO DE MANDO (CM-093)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

83) CENTRO DE MANDO (CM-095)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

84) CENTRO DE MANDO (CM-096)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

85) CENTRO DE MANDO (CM-097)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

86) CENTRO DE MANDO (CM-098)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

87) CENTRO DE MANDO (CM-099)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

88) CENTRO DE MANDO (CM-100A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

89) CENTRO DE MANDO (CM-100B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

90) CENTRO DE MANDO (CM-101)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

91) CENTRO DE MANDO (CM-103)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

92) CENTRO DE MANDO (CM-104)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

93) CENTRO DE MANDO (CM-105)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

94) CENTRO DE MANDO (CM-106)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

95) CENTRO DE MANDO (CM-107)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

96) CENTRO DE MANDO (CM-108)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

97) CENTRO DE MANDO (CM-109)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

98) CENTRO DE MANDO (CM-110)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

99) CENTRO DE MANDO (CM-112)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

100) CENTRO DE MANDO (CM-118)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

101) CENTRO DE MANDO (CM-128)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

102) CENTRO DE MANDO (CM-130)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

103) CENTRO DE MANDO (CM-134)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

104) CENTRO DE MANDO (CM-135)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

105) CENTRO DE MANDO (CM-141)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

106) CENTRO DE MANDO (CM-143)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

107) CENTRO DE MANDO (CM-144)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

108) CENTRO DE MANDO (CM-145)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

109) CENTRO DE MANDO (CM-146)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

110) CENTRO DE MANDO (CM-148)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

111) CENTRO DE MANDO (CM-149)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

112) CENTRO DE MANDO (CM-151)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

113) CENTRO DE MANDO (CM-153)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

114) CENTRO DE MANDO (CM-154)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

115) CENTRO DE MANDO (CM-155)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

116) CENTRO DE MANDO (CM-156)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

117) CENTRO DE MANDO (CM-157)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

118) CENTRO DE MANDO (CM-158)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

119) CENTRO DE MANDO (CM-159)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

120) CENTRO DE MANDO (CM-160)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

121) CENTRO DE MANDO (CM-161)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

122) CENTRO DE MANDO (CM-162)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

123) CENTRO DE MANDO (CM-163)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

124) CENTRO DE MANDO (CM-165)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

125) CENTRO DE MANDO (CM-167)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

126) CENTRO DE MANDO (CM-168)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

127) CENTRO DE MANDO (CM-169)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

128) CENTRO DE MANDO (CM-170)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

129) CENTRO DE MANDO (CM-172)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

130) CENTRO DE MANDO (CM-173)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	-
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

131) CENTRO DE MANDO (CM-174)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

132) CENTRO DE MANDO (CM-175)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✓

133) CENTRO DE MANDO (CM-176)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

134) CENTRO DE MANDO (CM-177)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

135) CENTRO DE MANDO (CM-178)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

136) CENTRO DE MANDO (CM-179)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

137) CENTRO DE MANDO (CM-180A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

138) CENTRO DE MANDO (CM-180B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

139) CENTRO DE MANDO (CM-181)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

140) CENTRO DE MANDO (CM-182)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

141) CENTRO DE MANDO (CM-183)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

142) CENTRO DE MANDO (CM-184)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

143) CENTRO DE MANDO (CM-185A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

144) CENTRO DE MANDO (CM-185B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

145) CENTRO DE MANDO (CM-186)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

146) CENTRO DE MANDO (CM-187)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

147) CENTRO DE MANDO (CM-189)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

148) CENTRO DE MANDO (CM-190)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

149) CENTRO DE MANDO (CM-191)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

150) CENTRO DE MANDO (CM-192)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

151) CENTRO DE MANDO (CM-193)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

152) CENTRO DE MANDO (CM-194)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✓

153) CENTRO DE MANDO (CM-195)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

154) CENTRO DE MANDO (CM-196)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

155) CENTRO DE MANDO (CM-199)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

156) CENTRO DE MANDO (CM-200)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

157) CENTRO DE MANDO (CM-201A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

158) CENTRO DE MANDO (CM-201B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

159) CENTRO DE MANDO (CM-203)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

160) CENTRO DE MANDO (CM-204)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

161) CENTRO DE MANDO (CM-205)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

162) CENTRO DE MANDO (CM-206)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

163) CENTRO DE MANDO (CM-207)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

164) CENTRO DE MANDO (CM-208)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

165) CENTRO DE MANDO (CM-210)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

166) CENTRO DE MANDO (CM-211)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	-
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

167) CENTRO DE MANDO (CM-212A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

168) CENTRO DE MANDO (CM-212B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

169) CENTRO DE MANDO (CM-213)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

170) CENTRO DE MANDO (CM-214)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

171) CENTRO DE MANDO (CM-215)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

172) CENTRO DE MANDO (CM-216)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

173) CENTRO DE MANDO (CM-217)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

174) CENTRO DE MANDO (CM-218)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

175) CENTRO DE MANDO (CM-220)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

176) CENTRO DE MANDO (CM-221)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

177) CENTRO DE MANDO (CM-223)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

178) CENTRO DE MANDO (CM-225)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

179) CENTRO DE MANDO (CM-226)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

180) CENTRO DE MANDO (CM-229)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

181) CENTRO DE MANDO (CM-230)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

182) CENTRO DE MANDO (CM-233)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

183) CENTRO DE MANDO (CM-241)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

184) CENTRO DE MANDO (CM-245)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

185) CENTRO DE MANDO (CM-246)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

186) CENTRO DE MANDO (CM-247)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

187) CENTRO DE MANDO (CM-248A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

188) CENTRO DE MANDO (CM-248B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

189) CENTRO DE MANDO (CM-249)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

190) CENTRO DE MANDO (CM-250)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

191) CENTRO DE MANDO (CM-251)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

192) CENTRO DE MANDO (CM-252)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

193) CENTRO DE MANDO (CM-253)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

194) CENTRO DE MANDO (CM-254)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

195) CENTRO DE MANDO (CM-255)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

196) CENTRO DE MANDO (CM-256)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

197) CENTRO DE MANDO (CM-257)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

198) CENTRO DE MANDO (CM-258)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

199) CENTRO DE MANDO (CM-260)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

200) CENTRO DE MANDO (CM-261)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

201) CENTRO DE MANDO (CM-262)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

202) CENTRO DE MANDO (CM-263)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

203) CENTRO DE MANDO (CM-264)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

204) CENTRO DE MANDO (CM-265)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

205) CENTRO DE MANDO (CM-267)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

206) CENTRO DE MANDO (CM-268)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

207) CENTRO DE MANDO (CM-270)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

208) CENTRO DE MANDO (CM-271)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

209) CENTRO DE MANDO (CM-272)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

210) CENTRO DE MANDO (CM-273)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

211) CENTRO DE MANDO (CM-274)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

212) CENTRO DE MANDO (CM-275)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

213) CENTRO DE MANDO (CM-276)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

214) CENTRO DE MANDO (CM-277)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

215) CENTRO DE MANDO (CM-278)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

216) CENTRO DE MANDO (CM-279)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

217) CENTRO DE MANDO (CM-280)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✓

218) CENTRO DE MANDO (CM-285)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

219) CENTRO DE MANDO (CM-286)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

220) CENTRO DE MANDO (CM-287)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

221) CENTRO DE MANDO (CM-288)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

222) CENTRO DE MANDO (CM-289)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

223) CENTRO DE MANDO (CM-290)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

224) CENTRO DE MANDO (CM-291)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

225) CENTRO DE MANDO (CM-292)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

226) CENTRO DE MANDO (CM-293)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

227) CENTRO DE MANDO (CM-294)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

228) CENTRO DE MANDO (CM-295)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

229) CENTRO DE MANDO (CM-296)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

230) CENTRO DE MANDO (CM-297)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

231) CENTRO DE MANDO (CM-298)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

232) CENTRO DE MANDO (CM-299)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

233) CENTRO DE MANDO (CM-300)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

234) CENTRO DE MANDO (CM-301)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

235) CENTRO DE MANDO (CM-303)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

236) CENTRO DE MANDO (CM-304)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

237) CENTRO DE MANDO (CM-305)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

238) CENTRO DE MANDO (CM-306)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

239) CENTRO DE MANDO (CM-307)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

240) CENTRO DE MANDO (CM-308)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✓
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

241) CENTRO DE MANDO (CM-309)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

242) CENTRO DE MANDO (CM-310)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

243) CENTRO DE MANDO (CM-311)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

244) CENTRO DE MANDO (CM-312)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

245) CENTRO DE MANDO (CM-313)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

246) CENTRO DE MANDO (CM-314)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

247) CENTRO DE MANDO (CM-315)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

248) CENTRO DE MANDO (CM-316)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

249) CENTRO DE MANDO (CM-317)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

250) CENTRO DE MANDO (CM-318)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

251) CENTRO DE MANDO (CM-319)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

252) CENTRO DE MANDO (CM-320)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

253) CENTRO DE MANDO (CM-321)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

254) CENTRO DE MANDO (CM-322)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

255) CENTRO DE MANDO (CM-325)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

256) CENTRO DE MANDO (CM-326)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

257) CENTRO DE MANDO (CM-327)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

258) CENTRO DE MANDO (CM-328A)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

259) CENTRO DE MANDO (CM-328B)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

260) CENTRO DE MANDO (CM-328C)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	-
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

261) CENTRO DE MANDO (CM-328D)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

262) CENTRO DE MANDO (CM-328E)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

263) CENTRO DE MANDO (CM-329)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

264) CENTRO DE MANDO (CM-331)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

265) CENTRO DE MANDO (CM-332)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

266) CENTRO DE MANDO (CM-333)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

267) CENTRO DE MANDO (CM-334)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

268) CENTRO DE MANDO (CM-335)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

269) CENTRO DE MANDO (CM-336)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

270) CENTRO DE MANDO (CM-338)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

271) CENTRO DE MANDO (CM-339)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

272) CENTRO DE MANDO (CM-340)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

273) CENTRO DE MANDO (CM-341)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

274) CENTRO DE MANDO (CM-342)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

275) CENTRO DE MANDO (CM-343)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

276) CENTRO DE MANDO (CM-344)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

277) CENTRO DE MANDO (CM-345)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

278) CENTRO DE MANDO (CM-346)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

279) CENTRO DE MANDO (CM-347)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

280) CENTRO DE MANDO (CM-348)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

281) CENTRO DE MANDO (CM-349)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

282) CENTRO DE MANDO (CM-351)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

283) CENTRO DE MANDO (CM-352)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

284) CENTRO DE MANDO (CM-353)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

285) CENTRO DE MANDO (CM-354)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

286) CENTRO DE MANDO (CM-355)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✗
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

287) CENTRO DE MANDO (CM-356)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✓
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

288) CENTRO DE MANDO (CM-357)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

289) CENTRO DE MANDO (CM-358)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

290) CENTRO DE MANDO (CM-359)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✗
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✗
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✗
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

291) CENTRO DE MANDO (CM-360)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

292) CENTRO DE MANDO (CM-361)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

293) CENTRO DE MANDO (CM-362)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

294) CENTRO DE MANDO (CM-364)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

295) CENTRO DE MANDO (CM-365)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✗
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

296) CENTRO DE MANDO (CM-1001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

297) CENTRO DE MANDO (CM-1002)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✗
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

298) CENTRO DE MANDO (CM-1003)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

299) CENTRO DE MANDO (CM-1004)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

300) CENTRO DE MANDO (CM-1005)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

301) CENTRO DE MANDO (CM-2001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

302) CENTRO DE MANDO (CM-3000)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobrintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✗
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

303) CENTRO DE MANDO (CM-3001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	-
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	-
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte onipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte onipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte onipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	-
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

304) CENTRO DE MANDO (CM-3002)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✗
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

305) CENTRO DE MANDO (CM-3003)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

306) CENTRO DE MANDO (CM-3004)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

307) CENTRO DE MANDO (CM-3005)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

308) CENTRO DE MANDO (CM-3006)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

309) CENTRO DE MANDO (CM-3007)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

310) CENTRO DE MANDO (CM-3008)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

311) CENTRO DE MANDO (CM-3009)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

312) CENTRO DE MANDO (CM-3010)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✓
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

313) CENTRO DE MANDO (CM-3013)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✓
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✓
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

314) CENTRO DE MANDO (CM-3014)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

315) CENTRO DE MANDO (CM-5000)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 Ω para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✗
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✓
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

316) CENTRO DE MANDO (CM-5001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	✗
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	✗
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	✗
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

317) CENTRO DE MANDO (CM-5002)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✗
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✗
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✓
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✗
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✗
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✗
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

318) CENTRO DE MANDO (CM-7000)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✓
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✓
8.2) Identificación de los circuitos	✓
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗

319) CENTRO DE MANDO (CM-7001)

	EXISTENCIA/ VERIFICACIÓN
1) Protección contra contactos directos	
1.1) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en cuadros	✓
1.2) Ausencia de puntos accesibles bajo tensión en receptores	✓
2) Protección contra contactos indirectos	
2.1) Existencia de red de puesta a tierra	✓
2.2) Verificación del valor de resistencia de puesta a tierra (Max. 30 W para Id max. 300 mA)	-
2.3) Todos los receptores con toma de tierra	✗
2.4) Existencia de selectividad entre diferenciales en tiempo y sensibilidad	✗
3) Protección contra sobreintensidades	
3.1) Presencia del IGA (Interruptor General Automático)	✓
3.2) Existencia de interruptores automáticos de corte omnipolar individuales	✗
3.3) Selección apropiada del disp. de protecc. de acuerdo con la sección del conductor:	✓
- 1.5 mm ² / PIA: 10 A máx.	
- 2.5 mm ² / PIA: 16 A máx.	
- 4 mm ² / PIA: 20 A máx.	
- 6 mm ² / PIA: 25 A máx.	
- 10 mm ² / PIA: 32 A máx.	
4) Existencia de protección contra sobretensiones	✓
5) Características de los conductores	
5.1) Correcta sección mínima de los conductores activos	✓
5.2) Conductores de protección de la misma sección que los conductores activos	✓
5.3) Conductores de tierra o línea de enlace con tierra	-
- Con protección contra la corrosión: 16 mm ² Cu.	
- Sin protecc. contra la corros.: 25 mm ² Cu, 50 mm ² Fe.	
6) Correcto estado y limpieza general (cuadro, cables, luminarias, balastos,...)	✓
7) Cuadros eléctricos	
7.1) Existencia de interruptor general corte omnipolar de calibre adecuado	✓
7.2) Corte omnipolar y calibre adecuado a la sección en magnetotérmicos	✓
7.3) Comprobación presencia de protecciones diferenciales en todas las salidas	✓
7.4) Comprobación de que los interruptores y mandos están correctamente rotulados	✗
7.5) Comprobación de los elementos de medida en módulo independiente	✓
7.6) Comprobación de la envolvente del cuadro teniendo mínimo IP55, IK10	-
7.7) Comprobación de la existencia de la chapa identificativa del cuadro	✗
7.8) Comprobación de inaccesibilidad al público (cierre exclusivo, puerta acceso entre 0,3 y 2 m)	✓
7.9) Puesta a tierra: general, cuadro, circuitos, puerta.	✗
8) Instalación	
8.1) Identificación de los conductores	✗
8.2) Identificación de los circuitos	✗
8.3) Existencia y verificación de planos y esquemas unifilares	✗